

PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Poliuretaninis sandariklis grindų siūlėms ir statybos darbams

APRAŠYMAS

Sikaflex® PRO-3 Purform® yra vieno komponento elastingas poliuretaninis sandariklis, kietėjantis veikiant drėgmei. Jis tinka sandarinti įvairių tipų siūlės grindyse ir statybinėse konstrukcijose. Išlieka elastingas plačiame temperatūros diapazone, turi didelį mechaninį ir cheminį atsparumą, ilgaamžis.

NAUDOJIMAS

„Sikaflex® PRO-3 Purform®“ naudojamas sandarinti siūlės šiose vietose:

- Viduje ir lauke;
- Maisto pramonės įmonės;
- Švarios patalpos;
- Sandėliavimo ir gamybinės patalpos;
- Nuotekų valymo įrenginiai;
- Tuneliai;
- Automobilų stovėjimo aikštelių grindys;
- Paviršiai, kur vyksta intensyvus eismas.

CHARAKTERISTIKOS / PRIVALUMAI

- Didelis paslankumas siūlėje: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Greitas mechaninio stiprio augimas;
- Didelis atsparumas mechaniam poveikiui;
- Galima dirbti žemesnėje temperatūroje;
- Didelis atsparumas konkrečioms cheminėms medžiagoms;
- Didelis atsparumas atmosferos poveikiui;
- Nepalieka žymių ant daugelio medžiagų;
- Diizocianatų monomerų kiekis $< 0.1\%$: nereikia mokymo kaip saugiai naudoti (2023 m. REACH reglamento apribojimas, XVII priedo 74 įrašas);
- Kietėjant nesusidaro burbuliukai;
- Gerai sukimba su daugeliu statybinių medžiagų.

APLINKOS SAUGOJIMAS

- Prisideda gaunant taškų patalpų aplinkos kokybės (IEQ) kategorijoje – mažai teršalų išskirianti medžiaga pagal LEED® v4;
- LOJ emisijos klasifikacija pagal GEV-Emicode EC1^{plus}.

ATITIKMENYS / STANDARTAI

- CE ženklavimas ir Eksploatacinių savybių deklaracija pagal EN 15651-1:2012 standartą Pastatų ir pėsčiųjų takų siūlių nekonstrukciniai sandarikliai. 1 dalis. Fasado elementų sandarikliai.
- CE ženklavimas ir Eksploatacinių savybių deklaracija pagal EN 14188-2:2004 standartą Siūlių tarpikliai ir sandarikliai. 2 dalis. Šaltųjų siūlių sandariklių techniniai reikalavimai.
- CE ženklavimas ir Eksploatacinių savybių deklaracija pagal EN 15651-4:2012 standartą Pastatų ir pėsčiųjų takų siūlių nekonstrukciniai sandarikliai. 4 dalis. Pėsčiųjų takų sandarikliai.
- Tempiamųjų savybių, sukibimo, tūrio pokyčio bandymai pagal ISO 11600 standarto reikalavimus statybiniams (F tipo) 25 klasės aukšto elastingumo modulio (HM) sandarikliams.
- Standartinė elastomerinių siūlių sandariklio specifikacija ASTM C 920.
- Cheminis atsparumas, DIN EN 14187, SKZ bandymų ataskaita Nr. 208323/20.
- Nudažymo nustatymas, ASTM 1248-04, SKZ bandymų ataskaita Nr. 205279/19-VI.
- Nuotekos, DIBt, SKZ bandymų ataskaita Nr. 205279/19-V.
- Dujų ir garų išsiskyrimas, migracinės elgsenos nustatymas pagal Fraunhoferio instituto bandymo procedūras, sertifikato Nr. SI 1909-1140.
- Siūlių sandariklio pėsčiųjų takams bandymas pagal ISO 11618, SKZ bandymų ataskaita Nr. 205279/19-VII.
- Sandarikliai. Atsparumas pakartotiniam ištempimui ir suspaudimui, ISO 19862, „Sikaflex® PRO-3 Purform“.

PRODUKTO INFORMACIJA

Pagrindinis cheminis komponentas	„Sika® Purform®“ poliuretano technologija	
Pakuotė	300 ml tūbelė	Dėžėje po 12 tūbelių
	600 ml folijos pakuotė	Dėžėje po 20 folijos pakuočių
Pakuočių variantai nurodyti galiojančiame kainoraštyje.		
Spalva	Yra spalvų pasirinkimas. Spalvų variantai nurodyti galiojančiame kainoraštyje.	
Galiojimo laikas	15 mėnesių nuo pagaminimo dienos	
Laikymo sąlygos	Produktą reikia laikyti originalioje, neatidarytoje ir nepažeistoje pakuotėje, sausoje vietoje, nuo +5 °C iki +25 °C temperatūroje. Visada vadovaukitės ant pakuotės pateikta informacija. Informacijos kaip saugiai tvarkyti ir laikyti produktą ieškokite galiojančiame saugos duomenų lape.	
Tankis	(1,30 ± 0,1) kg/l	(ISO 1183-1)
Produkto deklaracija	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 HM
	EN 15651-4:2012	PW EXT-INT CC 25 HM
	EN 14188-2:2004	35 klasė
	ISO 11600:2002	F 25 klasė HM
	ASTM C 920-18	S tipas, NS kategorija, 50 paslankumo klasė, T1 naudojimo paskirtis, NT naudojimo paskirtis, I naudojimo paskirtis 2 klasė, M naudojimo paskirtis

TECHNINE INFORMACIJA

Kietumas A pagal Šorą	40 (po 28 dienų)		
	80 % galutinio kietumo	Laikas	(EN ISO 868)
	+5 °C	6 dienos	
	+10 °C	5 dienos	
	+23 °C	2 dienos	
	+40 °C	1 diena	
Kirstinis tampros modulis	0,65 N/mm ² prie 100 % pailgėjimo (+23 °C) 1,00 N/mm ² prie 100 % pailgėjimo (–20 °C)		(ISO 8339)
Pailgėjimas prieš trūkstant	800 %		(ISO 37)
Tamprumo atkūrimas	90 %		(EN ISO 7389)
Atsparumo plėšimui prognozavimas	9,0 N/mm		(ISO 34-2)
Paslankumas	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 35 %		(EN 14188-2)
	± 50 %		(ASTM C719)
Cheminis atsparumas	Atsparus daugumai cheminių medžiagų. Žr. pateikiamą bandymų ataskaitą arba teiraukitės „Sika“ techninių paslaugų skyriuje. Cheminis atsparumas, DIN EN 14187, SKZ bandymų ataskaita Nr. 208323/20		
Atsparumas erozijai	Didelis atsparumas atmosferos poveikiui (10 ciklų)		(ISO 19862)
Aptarnavimo temperatūra	Aukščiausia	+80°C	
	Žemiausia	–40°C	

Siūlių projektavimas

Deformacinių siūlių plotis turi būti ne mažesnis nei 8 mm ir ne didesnis nei 40 mm. Ne deformacinių siūlių, pavyzdžiui jungiamųjų siūlių patalpose, plotis gali būti mažesnis nei 8 mm.

Siūlių matmenys turi atitikti sandariklio paslankumą siūlėje. Siūlių gylis visais atvejais turi būti 8 mm arba pločio ir gylio santykis turi būti 1 : 0,5 fasadų sandūrose, arba 1 : 0,8 grindų sandūrose, naudojant didesnį matmenį iš šių dviejų.

Daugiau informacijos apie siūlių projektavimą ir matmenų apskaičiavimą rasite „Sika“ dokumente „Projektavimo gairės. Konstrukcijų sandūrų matmenys“ arba gausite iš „Sika“ techninių paslaugų skyriaus.

NAUDOJIMO INFORMACIJA

Vartojimas	Siūlės plotis	Siūlės gylis	Siūlės ilgis iš 600 ml folijos pakuotės
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1,9 m
	25 mm	20 mm	1,2 m
	30 mm	24 mm	0,8 m
Viršutinė medžiaga	Naudokite uždarytą porų pūsto polietileno siūlės dugno tarpiklį.		
Tiksotropiškumas	0 mm (20 mm profilis išbandytas prie +50 °C) (EN ISO 7390)		
Produkto temperatūra	Aukščiausia	+40 °C	
	Žemiausia	+5 °C	
Aplinkos oro temperatūra	Aukščiausia	+40 °C	
	Žemiausia	0 °C	
	Jei siūlės bus įrengiamos žemesnėje nei +5 °C temperatūroje, konsultuokitės su „Sika“ techninių paslaugų skyriumi.		
Pagrindo temperatūra	Aukščiausia	+40 °C	
	Žemiausia	0 °C	
	Pagrindas turi būti nesusalęs, neapledėjęs, o jo temperatūra turi būti +3 °C aukštesnė už rasos tašką.		
Kietėjimo kreivė	3,5 mm/ 24 valandos (+23 °C / 50 % sant.drėg.)		
Paviršiaus kietėjimo laikas	50 min. (+23 °C / 50 % sant.drėg.)		
Apdribimo laikas	40 min. (+23 °C / 50 % sant.drėg.)		

SISTEMOS

Suderinamumas	- Nenudažo pagrindo iš daugumos natūralių akmenų pagal ASTM 1248-04 / ISO 16938-1 standartus. - Prieš sandarinant natūralaus akmens sandūras visame projekte, reikia atlikti tinkamumo bandymus pagal ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 standartus.
---------------	---

PRODUKTO INFORMACIJOS PAGRINDIMAS

Visi šiame duomenų lape pateikti techniniai duomenys yra grindžiami laboratoriniais bandymais. Faktiniai išmatuoti duomenys gali skirtis atsižvelgiant į aplinkybes, kurių mes negalime kontroliuoti.

KITA DOKUMENTACIJA

- Paviršiaus paruošimo statybiniais sandarikliams ir klėjams lentelė.
- Projektavimo gairės. Statybinių siūlių matmenų skaičiavimai.

EKOLOGIJA, SVEIKATA IR SAUGA

Informacijos ir rekomendacijų dėl cheminių produktų saugaus tvarkymo, sandėliavimo ir šalinimo vartotojai turėtų ieškoti naujausiame saugos duomenų lape (SDL), kuriame pateikiami fizikiniai, ekologiniai, toksikologiniai ir kiti su sauga susiję duomenys.

TAIKYMO INSTRUKCIJOS

PAGRINDO PARUOŠIMAS

SVARBU

Blogas sukibimas dėl netinkamai paruošto pagrindo

Gruntai ir adhezijos greitikliai.

1. Nenaudokite gruntų netinkamai paruošto ar blogai išvalyto siūlės dugno problemai spręsti.

SVARBU

Blogas sukibimas dėl neteisingo gruntavimo

Dėl netinkamai parinkto grunto ar atlikto gruntavimo gali pakisti gaminio eksploatacinės savybės.

1. Prieš naudodami produktą visame objekte, išbandykite sukibimą su konkrečiais pagrindais ir suderinkite darbų atlikimą su visomis projekto šalimis. Daugiau informacijos gausite iš „Sika“ techninių paslaugų skyriaus.

Pagrindas turi būti tvirtas, švarus, sausas, be teršalų, tokių kaip purvas, alyva, riebalai, cementinis pienas, seni sandarikliai ir atšokę dažai, kurie gali turėti įtakos grunto ir sandariklio sukibimui.

Pagrindas turi būti pakankamai tvirtas, kad atlaikytų judančio sandariklio sukuriamus įtempius.

1. Silpnas pagrindo medžiagas pašalinkite vieliniu šepetiu, šlifavimo, smėliavimo ar kitais tinkamais mechaninio valymo būdais.
2. Visus pažeistus sandūros kraštus užtaisysite tinkamais „Sika“ remontiniais mišiniais.
3. Prieš tepdami sandariklį, nuo visų paviršių nuvalykite dulkes ir trupančias medžiagas.

Produktą galima naudoti be grunto ar aktyvatorių ant daugelio rūšių pagrindo, jei tai išbandyta praktikoje. Optimaliam sukibimui ir siūlių ilgaamžiškumui užtikrinti, o ypač naudojant produktą kritinėse vietose, pavyzdžiui, daugiaaukščių pastatų siūlėms, labai įtemptoms siūlėms arba ekstremalių oro sąlygų veikiamoms siūlėms sandarinti, reikia taikyti toliau nurodytas gruntavimo arba pirminio apdorojimo procedūras.

NEAKYTI PAGRINDAI

Aliuminis, anoduotas aliuminis, nerūdijantis plienas, cinkuotas plienas arba glazūruotos plytelės

1. Paviršių pašiauškite smulkiu švitrinio popieriumi.
 2. Nuvalykite paviršių.
 3. Švaria šluoste užtepkite ant paviršiaus „Sika® Aktivator-205“ aktyvatoriaus.
- Kiti metalai, tokie kaip varis, žalvaris ir cinkas su titanu
1. Paviršių pašiauškite smulkiu švitrinio popieriumi.
 2. Nuvalykite paviršių.
 3. Švaria šluoste užtepkite ant paviršiaus „Sika® Aktivator-205“ aktyvatoriaus.
 4. Leiskite tirpikliui nugaruoti.
 5. Teptuku nugruntuokite paviršių su „Sika® Primer-3 N“ gruntu.
- Miltelinio būdu dažyti metalai

1. Atlikite preliminarų sukibimo bandymą. Daugiau informacijos gausite iš „Sika“ techninių paslaugų skyriaus.

PVC pagrindas

1. Teptuku nugruntuokite paviršių su „Sika® Primer-215“ gruntu.

AKYTI PAGRINDAI

Betonas, aktytas betonas, cementinis tinkas, skiediniai ir plytos

1. Teptuku nugruntuokite paviršių su „Sika® Primer-3 N“ arba „Sika® Primer-115“ gruntu.

2–3 dienas kietėjęs arba drėgnas neblizgus betonas (sausu paviršiumi)

1. Teptuku nugruntuokite paviršių su „Sika® Primer-115“ gruntu.

Lietas dirbtinis akmuo arba natūralus akmuo

1. Prieš naudodami išbandykite, ar ant akmens neatsiras dėmių dėl plastifikatorių migracijos. Informacijos apie tinkamą plastifikatorių migraciją sulaikantį gruntą teiraukitės „Sika“ techninių paslaugų skyriuje.

ASFALTAS (pagal EN 13108- 1 ir 13108- 6)

Anksčiau arba šviežiai nupjauto asfalto sandūros paviršius turi būti švarus, o pjūvio vietoje turi būti daugiau nei 50 % užpildų.

1. Teptuku nugruntuokite paviršių su „Sika® Primer-3 N“ arba „Sika® Primer-115“ gruntu.

Daugiau informacijos apie gruntavimo ir paviršiaus paruošimo produktus rasite jų duomenų lapuose. Papildomos informacijos teiraukitės „Sika“ techninių paslaugų skyriuje.

SUMAIŠYMAS

Paruoštas naudojimui 1 komponento produktas

TAIKYMAS

SVARBU

Reikia griežtai laikytis sandariklio naudojimo tvarkos

Griežtai laikykitės produkto naudojimo tvarkos, apibrėžtos metodiniuose nurodymuose, naudojimo vadovuose ir darbo instrukcijose, kurias visada reikia pritaikyti prie realių sąlygų objekte.

SVARBU

Natūralaus akmens nudažymas dėl plastifikatorių migracijos

Naudojant sandariklį ant presuoto, aglomeruoto ir natūralaus akmens, pavyzdžiui, granito, marmuro ar kalkakmenio, gali atsirasti dėmių dėl plastifikatorių migracijos.

1. Nenaudokite produkto ant natūralaus akmens pagrindo.

SVARBU

Sandariklio irimas dėl cheminės reakcijos

1. Nenaudokite sandariklio siūlėms aplink baseinus, kurių vanduo valomas chemikalais, tokiais kaip chloras.

SVARBU

Nepakankamas kietėjimas dėl reakcijos su alkoholiu

Produkto kontaktas su alkoholiu gali sutrikdyti kietėjimo reakciją, ir produktas liks minkštas arba taps lipnus.

1. Sandariklio kietėjimo metu saugokite nuo sąlyčio su su produktais, kurių sudėtyje yra alkoholio.
1. Jei reikia padaryti lygias ir tikslias siūles, naudokite lipnią juostą.
2. Tinkamai paruošę siūlės dugną, įterpkite siūlės dugno tarpiklį iki reikiamo gylio.
3. Nugruntuokite siūlės paviršių pagal pagrindo paruošimo rekomendacijas.

Pastaba: Netepkite per daug grunto.

1. Nuimkite tūbelės apsauginį galiuką arba atidarykite folijos pakelio galą.
2. Uždėkite antgalį ir nupjaukite jį pagal reikiamą sandariklio lašo dydį.
3. Įkiškite tūbelę į pistoletą.
4. Spauskite produktą į siūlę.

Pastaba: Saugokite, kad nepatektų oro. Produktas turi visiškai susiliesti su vidiniais siūlės paviršiais.

1. SVARBU. Apdirbimui nenaudokite produktų su tirpikliais. Įspausť sandariklį iš karto gerai prispauskite jį prie siūlės kraštų, kad jis sukibtų, o jo paviršius būtų lygus. Siūlės paviršiui išlyginti naudokite suderinamą apdailos priemonę, pavyzdžiui „Sika® Tooling Agent N“.
2. Nuimkite dažymo juostą per produkto plėvelės sudarymo laiką.

SANDARIKLIO DAŽYMAS

SVARBU

Lipni dažų danga dėl plastifikatorių migracijos

Dažuose ir sandarikliuose ar klijuose gali būti plastifikatorių, dėl kurių migracijos nudažytas paviršius gali pasidaryti lipnus.

SVARBU

Dažų dangos įtrūkimai dėl siūlės judėjimo

Standus dažų sluoksnis ant elastingo sandariklio ar klijų gali įtrūkti siūlėms judant.

Produktą galima dažyti dauguma įprastinių dažų.

1. Prieš dažymą produktas turi visiškai sukietėti.
2. Prieš dažymą atlikite preliminarinius bandymus ir patikrinkite dažų ar dangos sistemos suderinamumą su produktu pagal ISO/TR 20436:2017 Pastatai ir inžinerijos statiniai. Sandarikliai. Sandariklių dažymas ir suderinamumas su dažais.

Spalvos pokyčiai

Pastaba: Dažytų siūlių spalva gali pasikeisti, ypač balto ir kitų šviesių spalvų. Tai tik estetiškas trūkumas, kuris neturi neigiamo poveikio produkto eksploatacinėms savybėms ir ilgaamžiškumui.

VIETINIAI APRIBOJIMAI

Prašome atkreipti dėmesį į tai, kad dėl tam tikrų vietos reikalavimų, deklaruotieji produkto duomenys ir rekomenduojami naudojimo būdai gali skirtis atsižvelgiant į konkrečią šalį. Tikslus produkto duomenis ir naudojimo būdus prašome žiūrėti vietos rinkai skirtame produkto duomenų lape.

TEISINĖ INFORMACIJA

Informacija, ypač rekomendacijos dėl „Sika“ produktų taikymo ir galutinių naudojimo būdų pateikta sąžiningai ir grindžiama „Sika“ esamomis su produktu susijusiomis žiniomis ir patirtimi, jei jie yra tinkamai sandėliuojami, tvarkomi ir naudojami įprastinėmis sąlygomis pagal „Sika“ rekomendacijas. Dėl praktikoje naudojamų skirtingų medžiagų, pagrindų ir faktinių naudojimo vietos sąlygų skirtumų ši informacija ar raštiškos rekomendacijos ar bet kokie kiti teikiami patarimai nenumano jokių garantijų dėl produkto tinkamumo parduoti ar tinkamumo konkrečiam tikslui, taip pat jokios atsakomybės, kylančios iš bet kokių teisinių santykių. Produkto naudotojas privalo patikrinti produkto tinkamumą numatytam naudojimui būdai ir tikslui. „Sika“ pasilieka teisę keisti savo produktų savybes. Privaloma laikytis trečiųjų šalių nuosavybės teisių. Visi užsakymai priimami pagal mūsų galiojančias pardavimo ir pristatymo sąlygas. Naudotojai privalo naudotis produktui parengto vietos rinkai skirtu duomenų lapo naujausia versija, kurios kopijos bus pateiktos atskiru prašymu.

Sika Baltic filialas

Veiverių g. 150
LT-46391, Kaunas, Lietuva
Tel. +370 61072292, +370 65690441
kaunas@lt.sika.com
www.sika.lt

Sika Baltic SIA

Garā iela 2, Dreiliņi
Stopiņu pag., Ropažu nov.
LV-2130, Latvija
Tel.: +371 20369997
www.sika.lv

Produkto duomenų lapas

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Birželio 2025, Versija 03.01
020515010000000028

SikaflexPRO-3Purform-It-LT-(06-2025)-3-1.pdf

