

PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

SikaCor® EG-1 Plus

Universaliai pritaikoma daug sausosios medžiagos turinti epoksidinė antikorozinė danga

APRAŠYMAS

SikaCor® EG-1 Plus – dvisluoksnė ekonomiška epoksidinė antikorozinė danga, kurios sudėtyje yra žėručio geležies oksido.

Sudėtyje yra maži tirpiklių, kaip nustatyta pagal Vokietijos dažų pramonės asociacijos Apsauginių dangų direktyvą (VdL-RL 04).

NAUDOJIMAS

SikaCor® EG-1 Plus turi būti naudojama tik patyrusių profesionalų.

Skirta įrengti mechaniškai atsparų tarpinį sluoksnį ant atmosferos sąlygų veikiamų plieninių paviršių, karštai cinkuoto plieno, nerūdijančio plieno ir aliuminio. Ją taip pat galima naudoti kaip plieno gruntą arba terminio purškimo būdu suformuotų cinko dangų sandariklį. Iš grunto ir viršutinio sluoksnio sudaryta SikaCor® EG-1 Plus dangų sistema yra atspari mechaniniam poveikiui, vandeniui ir cheminėms medžiagoms ir užtikrina ilgą apsaugą nuo korozijos, tinkamą labai didelio korozijos C5 kategorijos pagal ISO 12944-2 aplinkai.

PRODUKTO INFORMACIJA

Pakuotė	SikaCor® EG-1 Plus	Grynasis kiekis 15 kg ir 3 kg.
	Sika® Thinner EG skiediklis	5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l ir 25 l
Išvaizda / Spalva	Spalva su MIO (žėručio geležies oksidu)	Pilka metalizuota DB 702
	Spalva be MIO (žėručio geležies oksido)	Balta Dėl sudedamųjų medžiagų savybių spalva gali nežymiai keistis.
Galiojimo laikas	2 years	
Laikymo sąlygos	In originally sealed containers in a cool and dry environment.	

CHARAKTERISTIKOS / PRIVALUMAI

- Vienam m² įrengti reikia nedaug produkto.
- Greitai kietėja, galima greitai dengti antrą sluoksnį.
- Galima tepti ant plieno, karštai cinkuoto plieno, purškimo būdu cinkuotų paviršių, nerūdijančio plieno ir aliuminio.
- Labai gerai apsaugo nuo korozijos.
- Vieno sausos dangos sluoksnio storis gali įvairuoti nuo 60 iki 160 μm.
- Galima naudoti kaip terminio purškimo būdu cinkuotų dangų sandariklį.

ATITIKMENYS / STANDARTAI

- Patvirtinta pagal Vokietijos standartą „TL/TP KOR-Stahlbauten, Blatt 87“.
- Patvirtinta pagal Vokietijos standartą „TL/TP KOR-Stahlbauten, Blatt 50“.
- Patvirtinta pagal Austrijos standartus RVS 15.05.11 ir RVS 08.09.02, S18 ir S19 sistemos.
- Sertifikatai, patvirtinantys tinkamumą C4 (didelis) ir C5 (labai didelis) korozijos kategorijos pagal ISO 12944 aplinkai.

Tankis	Spalva su MIO	~1,5 kg/l
	Spalva be MIO	~1,4 kg/l
Kietosios medžiagos kiekis	Spalva su MIO	~69 % tūrio
		~78 % masės
	Spalva be MIO	~70 % tūrio
		~78 % masės

TECHNINE INFORMACIJA

Cheminiis atsparumas	Oro sąlygos, vanduo, jūros vanduo, dūmai, ledą tirpinančios druskos, rūgščių ir šarmų garai, alyvos, tepalai bei trumpalaikis sąlytis su degalais ir tirpikliais.
Terminis atsparumas	Sausas karštis iki + 150°C, trumpalaikis iki + 200°C Drėgnas karštis apytiksliai iki + 50°C Naudojant aukštesnėje temperatūroje, reikia konsultuotis su „Sika“.

NAUDOJIMO INFORMACIJA

Maišymo santykis	A : B komponentai	
	Pagal svorį	90 : 10
	Pagal tūrį	5,7 : 1

Vartojimas	Teorinis suvartojamas medžiagos kiekis / LOJ neįvertinus nuostolių vidutiniam sausosios dangos sluoksnio storiui suformuoti		
	Spalva su MIO		
	Sausos plėvelės storis	80 μm	160 μm
	Šlapios plėvelės storis	116 μm	232 μm
	Išėiga	~0,174 kg/m ²	~0,348 kg/m ²
	SikaCor® EG-1 Plus spalvos su MIO sausos plėvelės vieno sluoksnio storis negali būti didesnis nei 320 μm.		
	Spalva be MIO		
	Sausos plėvelės storis	80 μm	160 μm
	Šlapios plėvelės storis	114 μm	228 μm
	Išėiga	~0,160 kg/m ²	~0,320 kg/m ²
	SikaCor® EG-1 Plus spalvos be MIO sausos plėvelės vieno sluoksnio storis negali būti didesnis nei 320 μm.		

Produkto temperatūra	Min. + 5°C	
Santykiniis oro drėgnumas	Max. 85 %, išskyrus atvejus, kai paviršiaus temperatūra yra gerokai aukštesnė už rasos tašką. Paviršiaus temperatūra turėtų būti bent 3K aukštesnė už rasos tašką.	
Naudojimo laikas	prie + 10°C	~12 val.
	prie + 20°C	~8 val.
	prie + 30°C	~5 val.

Laukimo laikas / Naujo sluoksnio dengimo **Trumpiausias:** Kol pasiekiamas 6 džiūvimo laipsnis.

Didesnis dangos storis, o taip pat žemesnė nei nurodyta temperatūra lemia ilgesnį džiūvimo laiką. Laukimo laikas tarp sluoksnių gali pailgėti, jį reikės nustatyti vietoje.

Ilgiausias: 4 metai

Dėl ilgesnio laukimo laiko tarp sluoksnių kreipkitės į „Sika“.

Prieš dengiant kitą sluoksnį, ankstesnį sluoksnį reikia nuvalyti nuo teršalų.

Pastaba, jei produktas naudojamas sandarinimui: Plonai užpurškite praskiesto SikaCor® EG-1 Plus ant terminio purškimo būdu cinkuoto paviršiaus ir, palaukę apie 15 minučių, ant šlapio paviršiaus purškite likusį SikaCor® EG-1 Plus iki norimo sluoksnio storio.

Skiediklis	Sika® Thinner EG skiediklis Klumpumo koregavimas: Jei reikia, įpilkite iki 5 % „Sika® Thinner EG“ skiediklio. Jei produktas naudojamas sandarinimui: Skieskite „Sika® Thinner EG“ skiedikliu iki 20 %. Labai praskiestą produktą sunaudokite iš karto nuolat maišydami.																						
Džiuvimo laikas	Visiško išdžiūvimo laikas Visiškas kietumas pasiekiamas po 1–2 savaičių, priklausomai nuo plėvelės storio ir temperatūros. Dangų sistemos bandymus reikia atlikti tik kai dangą yra visiškai sukietėjusi.																						
6 džiovinimo etapas	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Sausos plėvelės storis 80 (DIN EN ISO 9117-5) µm</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 5°C po</td><td>12 val.</td></tr><tr><td>+ 10°C po</td><td>8 val.</td></tr><tr><td>+ 20°C po</td><td>4 val.</td></tr><tr><td>+ 40°C po</td><td>75 min</td></tr><tr><td>+ 80°C po</td><td>20 min</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Sausos plėvelės storis 160 (DIN EN ISO 9117-5) µm</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 5°C po</td><td>20 val.</td></tr><tr><td>+ 10°C po</td><td>12 val.</td></tr><tr><td>+ 20°C po</td><td>5.5 val.</td></tr><tr><td>+ 40°C po</td><td>2 val.</td></tr></tbody></table> <p>Skirtinga temperatūra ir sausos plėvelės storis turi reikšmingą įtaką džiuvimo ir kietėjimo laikui.</p>		Sausos plėvelės storis 80 (DIN EN ISO 9117-5) µm	+ 5°C po	12 val.	+ 10°C po	8 val.	+ 20°C po	4 val.	+ 40°C po	75 min	+ 80°C po	20 min		Sausos plėvelės storis 160 (DIN EN ISO 9117-5) µm	+ 5°C po	20 val.	+ 10°C po	12 val.	+ 20°C po	5.5 val.	+ 40°C po	2 val.
	Sausos plėvelės storis 80 (DIN EN ISO 9117-5) µm																						
+ 5°C po	12 val.																						
+ 10°C po	8 val.																						
+ 20°C po	4 val.																						
+ 40°C po	75 min																						
+ 80°C po	20 min																						
	Sausos plėvelės storis 160 (DIN EN ISO 9117-5) µm																						
+ 5°C po	20 val.																						
+ 10°C po	12 val.																						
+ 20°C po	5.5 val.																						
+ 40°C po	2 val.																						
Paviršiaus temperatūra	Min. + 5°C																						

SISTEMOS

Sistemos	Plienas Gruntas arba vieno sluoksnio sistema: 1 x SikaCor® EG-1 Plus Tarpinis sluoksnis tepamas ant „Sika“ gruntų, pvz.: <ul style="list-style-type: none">▪ SikaCor® EG-1 Plus▪ SikaCor® Zinc R▪ SikaCor® EG Phosphat Plus▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW Tinkami produktai viršutiniam sluoksniui: SikaCor® EG-4 / SikaCor® EG-5 / SikaCor® PUR Color Plus Karšto cinkavimo plienas , aliuminis ir nerūdijantis plienas 1 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x viršutinis sluoksnis (žr. pirmiau pateiktą informaciją) Terminio purškimo būdu cinkuotos dangos 1 x SikaCor® EG-1 Plus kaip sandariklis* 1 x SikaCor® EG-1 Plus * Jei naudojamas kaip sandariklis ant terminio purškimo būdu cinkuotos dangos, skiesti su 20% EG. Iš karto, nuolat maišant, purkšti ant plono labai atskiesto produkto sluoksnio, kad užsipildytų visos pagrindo poros. Palaukus 15 min., ant šlapio sluoksnio užtepti visą reikiamo storio SikaCor® EG-1 Plus sluoksnį.
-----------------	---

PRODUKTO INFORMACIJOS PAGRINDIMAS

Visi šiame duomenų lape pateikti techniniai duomenys yra grindžiami laboratoriniais bandymais. Faktiniai išmatuoti duomenys gali skirtis atsižvelgiant į aplinkybes, kurių mes negalime kontroliuoti.

EKOLOGIJA, SVEIKATA IR SAUGA

Informacijos ir rekomendacijų dėl cheminių produktų saugaus tvarkymo, sandėliavimo ir šalinimo vartotojai turėtų ieškoti naujausiame saugos duomenų lape (SDL), kuriame pateikiami fizikiniai, ekologiniai, toksikologiniai ir kiti su sauga susiję duomenys.

TAIKYMO INSTRUKCIJOS

SUMAIŠYMAS

A komponentą gerai išmaišyti elektriniu maišytuvu (pradėti lėtai, paskui greitį didinti iki 300 suk./min.) Atsargiai supilti B komponentą ir gerai išmaišyti abu komponentus (nubraukiant nuo indo šonų ir dugno). Maišyti bent 3 minutes, kol gausis vientisas mišinys. Supilti sumaišytą medžiagą į švarų indą ir dar kartą trumpai, bet gerai išmaišyti. Maišant ir pilant medžiagą visuomet reikia dėvėti apsauginius akinius, tinkamas pirštines ir kitus apsauginius rūbus.

TAIKYMAS

Dengimo būdas turi didelę įtaką sluoksnio storio tolygumui ir išvaizdai. Geriausi rezultatai gaunami dengiant purškimo būdu. Reikiamą sausosios dangos sluoksnio storį lengviausia suformuoti naudojant beoris purškimą. Pridėjus tirpiklių, sumažėja atsparumas nutekėjimui ir sausosios dangos sluoksnio storis. Reikiamam dangos storiui gauti dengiant voleliu arba teptuku, prireiks tepti papildomus sluoksnius, priklausomai nuo konstrukcijos rūšies, objekto sąlygų, spalvos tono ir kt. Prieš pradėdant pagrindinius dangos įrengimo darbus, rekomenduojama atlikti bandomąjį dengimą objekte tam, kad pasirinktas dengimo būdas užtikrintų pageidaujamus rezultatus.

Teptuku ir voleliu

Standartinis aukšto slėgio purškimas:

- Purkštuko dydis 1,5–2,5 mm
- Slėgis 3–5 barai
- Būtina naudoti alyvos ir vandens filtrą-separatorių

Beoris purškimas:

- Slėgis ne mažesnis nei 180 barų
- Purkštuko dydis 0,38–0,53 mm (0,015–0,021 coliai)
- Purškimo kampas 40°–80°

ĮRANKIŲ VALYMAS

Valiklis SikaCor® Cleaner

VIETINIAI APRIBOJIMAI

Prašome atkreipti dėmesį į tai, kad dėl tam tikrų vietos reikalavimų, deklaruotieji produkto duomenys ir rekomenduojami naudojimo būdai gali skirtis atsižvelgiant į konkrečią šalį. Tikslius produkto duomenis ir naudojimo būdus prašome žiūrėti vietos rinkai skirtame produkto duomenų lape.

TEISINĖ INFORMACIJA

Informacija, ypač rekomendacijos dėl „Sika“ produktų taikymo ir galutinių naudojimo būdu pateikta sąžiningai ir grindžiama „Sika“ esamomis su produktu susijusiomis žiniomis ir patirtimi, jei jie yra tinkamai sandėliuojami, tvarkomi ir naudojami įprastinėmis sąlygomis pagal „Sika“ rekomendacijas. Dėl praktikoje naudojamų skirtingų medžiagų, pagrindų ir faktinių naudojimo vietos sąlygų skirtumų ši informacija ar raštiškos rekomendacijos ar bet kokie kiti teikiami patarimai nenumano jokių garantijų dėl produkto tinkamumo parduoti ar tinkamumo konkrečiam tikslui, taip pat jokios atsakomybės, kylančios iš bet kokių teisinių santykių. Produkto naudotojas privalo patikrinti produkto tinkamumą numatytam naudojimui būdui ir tikslui. „Sika“ pasilieka teisę keisti savo produktų savybes. Privaloma laikytis trečiųjų šalių nuosavybės teisių. Visi užsakymai priimami pagal mūsų galiojančias pardavimo ir pristatymo sąlygas. Naudotojai privalo naudotis produktui parengto vietos rinkai skirtu duomenų lapo naujausia versija, kurios kopijos bus pateiktos atskiru prašymu.

Sika Baltic filialas

Veiverių g. 150
LT-46391, Kaunas, Lietuva
Tel. +370 61072292, +370 65690441
kaunas@lt.sika.com
www.sika.lt

Sika Baltic SIA

Garā iela 2, Dreiliņi
Stopiņu pag., Ropažu nov.
LV-2130, Latvija
Tel.: +371 20369997
www.sika.lv

Produkto duomenų lapas

SikaCor® EG-1 Plus
Gegužės 2026, Versija 09.01
02061102000000058

